

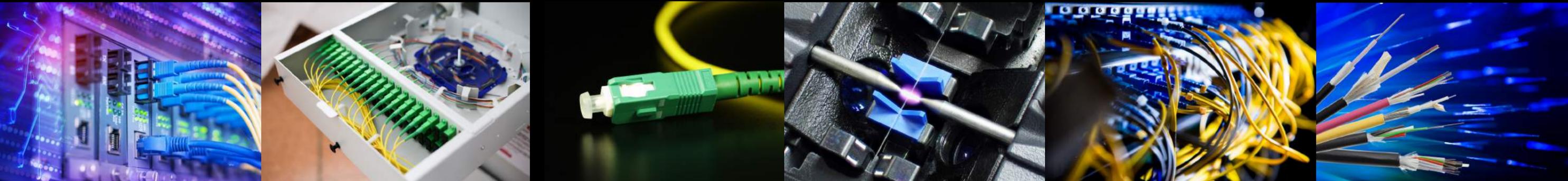


professionelle Lichtwellenleiter-Technik

abatec
lichtwellenleiter

Qualität Flexibilität Schnelligkeit Zuverlässigkeit

Seit 1995 engagiert sich die abatec GmbH in der Lichtwellenleiter-Technologie. Dabei stehen kundenspezifische Lösungen im Mittelpunkt. Eine eigene LWL-Konfektion, nicht nur für LWL-Standards, sondern auch für Sonderkabel in verschiedenen Ausführungen stehen unseren Kunden zur Verfügung. Mehrere erfahrene Spleißteams führen, preiswert und souverän, alle Arten von Aufträgen bundesweit aus.



Qualität

Das Arbeiten nach qualitativen Gesichtspunkten ist für die abatec GmbH eine strategische Entscheidung zugunsten insbesondere einer verstärkten Orientierung auf Sie, unsere Partner, und im Sinne einer kontinuierlichen Verbesserung unserer Geschäftsprozesse.

Wir sind ein..

nach der ISO 9001:2015 Norm
zertifizierter Konfektionär
zertifizierter E-2000™ Konfektionär

Flexibilität

Unsere mobilen Service-Teams arbeiten Hand in Hand und abteilungsübergreifend, damit Ihre Projekte im passiven Bereich der Lichtwellenleiter-Technologie zeitnah umgesetzt werden. Auch kurzfristige Termin-Vereinbarungen sind bei uns möglich. Dank großer Lagerkapazitäten und zuverlässiger Vor-Lieferanten können wir auch hohe Stückzahlen termingetreu ausliefern. Bei abatec können Sie sich auf verbindliche Lieferzusagen verlassen

Schnelligkeit

Als mittelständiges Unternehmen können wir sehr flexibel auf die Ansprüche unserer Kunden reagieren. Eigene Spleißteams und eine Konfektion von Verbindungskabeln garantieren in unserer modernen Fertigung exakte Anpassungen an die Wünsche unserer Kunden.

Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung im Bereich der LWL-Konfektionen und der Montage vor Ort.

Zuverlässigkeit

Die Konfektionstechnik wird in unserer modernen Fertigungsstätte von gut ausgebildeten Fachpersonal durchgeführt. Die Messungen erfolgen gemäss internationalen Standards. Eine gleichbleibende Qualität der Steckerendflächen wird mittels Mikroskop- und Interferometerkontrolle sichergestellt.

Die von uns konfektionierten Ader- und Kabelpigtails werden innerhalb von Automatisierungsanlagen eingesetzt. Zur Verwendung kommen semilos, trockene Kompaktaderausführungen, um ein sauberes, sicheres und schnelles Verarbeiten der Pigtails für die Monteure zu garantieren.

Lichtwellenleiter-Konfektion Sonderkonfektion



LWL-Aufteiler mit farbigen Peitschen

Die von uns entwickelten farblichen Aufteiler für Bündeladernkabel werden ausschließlich zusammen mit dem Kabel konfektioniert und somit als fest verbundene Systemlösung für die zugentlastende Steckverbinderkonfektion eingesetzt. Die Farben der einzelnen Elemente entsprechen gemäß der IEC 60304.

Die Aufteiler haben einen kleinen Durchmesser und sind sehr robust gegenüber rauen Umgebungsbedingungen.

Die Peitschenlänge der Hohlkabel beträgt standardmäßig 600 mm und wird versetzt konfektioniert. Auf Wunsch sind auch andere Peitschenlängen bis zu 2 m möglich.

Es können Aufteiler bis 96-adrige Kabel realisiert werden.

Autorisierte E2000 Konfektionen

Wir fertigen in unserer Konfektion zertifizierte E2000 Datenkabel mit den Produkten der Hersteller Huber & Suhner und Reichle & de Massari. Viele Plagiate und vergleichbare Steckverbinder erreichen nicht die Qualität und Haltbarkeit der schweizer Hersteller. Ob Pigtailsets, Patchkabel oder Aufteilerkabel.

Bei uns können Sie sich auf die Produktqualität verlassen.

LWL-Faserpigtails und Patchkabel

Die von uns konfektionierten Faserpigtails und Patchkabel werden gemäss internationalen Standards in strukturierten Datennetzen und innerhalb von Automatisierungsanlagen eingesetzt. Um ein schnelles und sicheres Verarbeiten der Pigtails zu garantieren kommen nur semilos, trockene Kompaktadernausführungen zum tragen.

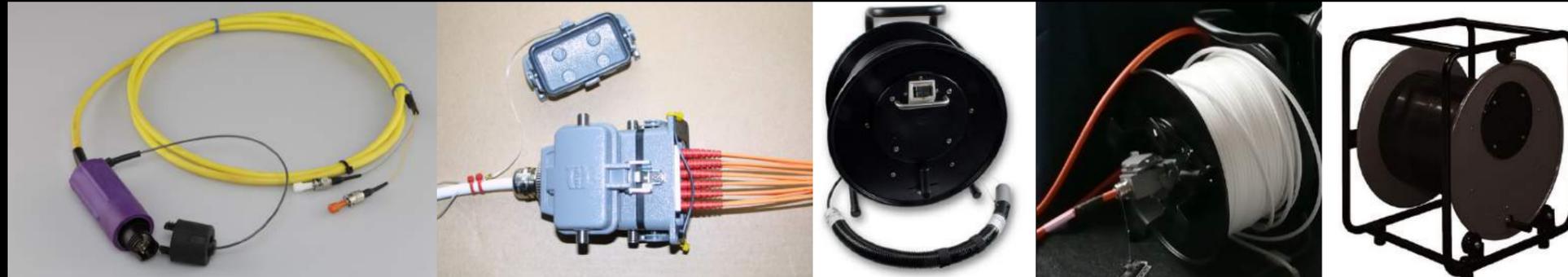
Patchkabel werden je nach Kundenwunsch in allen gängigen Ausführungen konfektioniert. Die Konfektionstechnik wird in unserer modernen Fertigungsstätte von gut ausgebildeten Fachpersonal durchgeführt. Die Messungen erfolgen gemäss internationalen Standards.

Alle Steckverbinder werden zu 100% geprüft. Eine gleichbleibende Qualität der Steckverbinderendflächen wird mittels Mikroskop- und Interferometerkontrolle sichergestellt.

Breakoutkabel-Konfektionen

Die von uns konfektionierten Breakoutkabel werden bis 24 Fasern realisiert. Robuste Kabelausführungen gibt es für den Innen-, Außen-, sowie Spezialanwendungsbereich (z.B. Schleppketten) in verschiedenen Aufbauten, auch mit Nagetierschutz. Einziehhilfen und Steckerschutz können zusätzlich montiert werden. Hier liegt der Vorteil in der schlanken und stabilen Ausführung.

Sonderkonfektionen für den professionellen Einsatz



Linsenstecker Eurolens bis 12 Fasern

Stecker nach MIL-DTL-83526/20.
Die von uns konfektionierten EUROLENS Stecker werden in rauen Umgebungen, in der Militärtechnik, bei Video- und TV-Produktionen und in Industrie-Umgebungen eingesetzt. Die Konfektion ist gesteckt sowie ungesteckt IP 67 geschützt.
In Verbindung mit trommelbaren Mobilkabeln ist ein robuster und flexibler Verbindungsaufbau gewährleistet.

Merkmale:
2-12 Kanal-Stecker verfügbar
Geeignet für den Einsatz in rauen Umgebungen
Schutzart IP 67
Kompatibel zu:
Steckern der MIL-DTL-83526/20
Bulkheads der MIL-DTL-83526/21

Harting Industriestecker

Die von uns konfektionierten Harting-Systeme werden je nach Anforderungsprofil in den unterschiedlichsten Bereichen eingesetzt. Wichtige Einsatzbereiche in denen hohe Robustheit gefordert wird sind u.a. die Veranstaltungs- und Automatisierungstechnik. Die Harting-Systeme sind für IP65-Schutz ausgelegt und beinhalten gefederte LWL-Steckverbinder mit PC-Kontakt um eine optimale Datenübertragung zu gewährleisten. Mobil- und Feldkabelkonfektionen können bei Bedarf in Verbindung mit Kabeltrommeln ausgeführt werden. Mit dem Einzug der Ethernettechnik im Industrieumfeld werden zunehmend Harting-Systeme in Verbindung mit robusten Industriekabelaufbauten für diesen dynamisch wachsenden Bereich interessant. Die Messungen erfolgen gemäss internationalen Standards. Alle Steckverbinder werden zu 100% geprüft. Eine gleichbleibende Qualität der Steckverbinderendflächen wird mittels Mikroskop- und Interferometerkontrolle sichergestellt.

Mobilkabel

Die von uns konfektionierten Spezialkabel werden je nach Anforderungsprofil in den unterschiedlichsten Bereichen eingesetzt. Mobil- und Feldkabelkonfektionen können bei Bedarf in Verbindung mit Kabeltrommeln ausgeführt werden. Die Kabeltrommeln gibt es in unterschiedlichen Ausführungen. Mit dem Einzug der Ethernettechnik im Industrieumfeld werden zunehmend auch robuste Industriekabelaufbauten und deren Konfektion für diesen dynamisch wachsenden Bereich interessant. Je nach Kabelführung werden die Konfektionen mit unseren farbigen Aufteilern, Harting-Steckern oder Linsensteckern realisiert. Die selbstentwickelten Aufteiler haben einen kleinen Durchmesser und sind sehr robust gegenüber rauen Umgebungsbedingungen. In Verbindung mit einem abnehmbaren Steckerschutz werden die Steckverbinder ausreichend vor äußerlichen Einwirkungen geschützt.

Die Konfektionstechnik wird in unserer modernen Fertigungsstätte von gut ausgebildeten Fachpersonal durchgeführt. Die Messungen erfolgen gemäss internationalen Standards. Alle Steckverbinder werden zu 100% geprüft. Eine gleichbleibende Qualität der Steckverbinderendflächen wird mittels Mikroskop- und Interferometerkontrolle sichergestellt.

Spleißboxen und Zubehör



abatec Spleißbox Alu

19 Zoll Spleißbox mit Aluminiumgehäuse
Stabile austauschbare Metallblenden mit 4 Schrauben
Für alle zur Zeit gängigen Kupplungen verfügbar
Einbaumöglichkeit für Trunk-Kabel mit Verschraubung
Kabel-Zugabfang mittels Kabelbinder möglich
Aufnahme aller Kassettenvarianten inkl. Verdrehenschutz
Keine losen Schrauben beim Öffnen des Deckels
Geringe Einbautiefe von 230 mm
Farbig codierte Pigtails
Pigtails sind aufgesteckt und auf Kassette befestigt
Stapelbar, bis zu 4 Kassetten mit 1 Deckel auf 1 HE

Hutschienenspleißverteiler

Hutschienen-Spleißverteiler sind ideal geeignet für platzkritische Einsatzbereiche. Das favorisierte Umfeld liegt daher im Bereich der industriellen Netzwerke. Die Bauform ist kompakt und robust, aber dennoch für den Monteur so konstruiert, dass eine praxisfreundliche und effiziente Montage der Verteiler wie auch der Anschlüsse gewährleistet ist. Die unterschiedlichen Einbauvarianten auf der Tragschiene sowie die 4 unterschiedlichen Zuführungsmöglichkeiten des anzuschließenden LWL-Kabels machen diesen Hutschienen-Spleißverteiler sehr flexibel.

Wand Spleißverteiler

IP 20 Gehäuse mit Deckel, abschließbar
Kabeleinführungsöffnungen über Dichtungsleisten
Kabel-Zugabfang mittels Kabelbinder möglich
Max. 8 Spleißkassetten montierbar
Viel Platz zur Kabelablage
Max. 96 Durchgangsspleiße

Gehäuse mit hoher Schutzart IP66
Berührungsschutz gegen Draht, Fremdkörperschutz, staubdicht und Wasserschutz gegen starkes Strahlwasser
Version groß: max. 8 Spleißkassetten oder 4 Kassetten plus 2 Blenden montierbar
Version klein: max. 4 Spleißkassetten oder 2 Kassetten plus 1 Blende montierbar
Material TK Polystyrol, flammwidrig, beständig gegen schwache und starke Lauge, Alkohol und Ammoniak
Umgebungstemperatur -25 bis +40

LWL-Erdmuffen

Material: Polypropylen (UV-beständig)
Druckdicht bis 0,4 bar
Temperaturbereich -40 bis +100 °C
Keine speziellen Werkzeuge notwendig
Schnelle, einfache und sichere Montage
Einfacher, nachträglicher Zugriff möglich
Inkl. 4 großer Spleißkassetten und diverserem Zubehör
4 Einführungen mit je max. 23 mm Durchmesser
Max. 96 Spleiße möglich

Spleißmontagen Vor-Ort

Professionelle Teams für alle Projektarten



Spleißarbeiten

Unsere Leistungen umfassen Steckerkonfektion, Fusionsspleißen sowie Dämpfungs- und OTDR Messungen.

Die abatec Montageteams sind dabei für Sie weltweit im Einsatz. Vor-Ort werden passive Glasfaser-Einrichtungen Ihren Wünschen entsprechend fach- und termingerecht montiert.

Unsere Techniker haben über 20 Jahre Erfahrung im Bereich Spleißen und Messen. Gut ausgebildete Fachmonteure, die den Umgang mit modernsten Spleiß- und Messgeräten beherrschen ermöglichen Glasfasernetze von höchsten Qualitätsansprüchen.

Dank eigener Lagerstätten und eigener, in Deutschland ansässigen Fertigung erhalten Sie alle für Ihr Datennetz erforderlichen, passiven Anschlusskomponenten aus einer Hand.

Die abatec GmbH bietet bereits seit 1995 professionelle Spleißarbeiten bundesweit an. Größtenteils arbeiten wir als Subunternehmer für renommierte Großkunden. Unsere Spleißteams werden kontinuierlich mit den neusten Arbeitsmitteln versorgt, um dem Kunden bestmöglichen Service zu garantieren.

Lichtwellenleiter Steckverbinder aller Art werden von uns professionell Vor-Ort konfektioniert.

Wir verwenden ausschließlich Stecker namenhafter Hersteller wie Huber und Suhner, Euromicron und Reichle de Massari. Mehr als 600.000 Konfektionen führen wir pro Jahr im Werk und Vor-Ort durch.

Alle Anforderungen an die Messtechnik können wir garantieren. Ob Rechenzentrum, FTTX, Wan oder die einfache Hausverbindung, abatec führt alle Aufträge mit größter Sorgfalt und termingegenau aus. Unsere Mitarbeiter können aufgrund ihrer jahrelangen Erfahrungen alle Anforderungen souverän meistern und bieten unseren Kunden damit das höchste Maß an Sicherheit.

Wir setzen nur OTDR Messgeräte sowie Dämpfungsmessgeräte führender Hersteller ein.

Einsatzgebiete

VDSL- Netz der Deutschen Telekom
FIST- Systeme
Rechenzentren
Gebäudeinstallationen
Windparks
Außenbereiche
FTTX

Mit Lichtgeschwindigkeit in die Zukunft



abatec

Seit 1995 engagiert sich die abatec GmbH in der Lichtwellenleiter-Technologie.

Mit einem umfangreichen Produkt- und Dienstleistungssortiment bedienen wir den passiven LWL-Markt.

Der langjährige Erfolg der abatec GmbH ist auf kundenorientierte Problemlösungen, unseren hohen Qualitätsansprüchen und unserer Zuverlässigkeit zurückzuführen.

Im Mittelpunkt unserer Arbeit stehen unsere Kunden. Unter Kundenorientierung verstehen wir eine auf Vertrauen und Fairness basierende Partnerschaft.

Diesem Ziel fühlen wir uns verpflichtet und richten unser Denken und Handeln konsequent daran aus. Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung im Bereich der LWL-Konfektionen und der Montage vor Ort.

Als mittelständiges Unternehmen können wir sehr flexibel auf die Ansprüche unserer Kunden reagieren.

Eigene Spleißteams und eine Konfektion von Verbindungskabeln garantieren in unserer modernen Fertigung höchste Qualität.

Schnelligkeit und Flexibilität sind die prägnanten Anforderungen unserer Zeit. Denen stellen wir uns. Vertrieb und Fertigung sorgen für die termingerechte Ausführung Ihrer Aufträge. In Zusammenarbeit mit führenden Marken Herstellern, bieten wir ihnen „Kundenspezifische Lösungen aus einer Hand“.

abatec GmbH
Josef-Suwelack-Str. 3
D-48727 Billerbeck

Tel +49 (0) 2543 2330-0
Fax +49 (0) 2543 2330-39
info@abatec.de
www.abatec.de
www.lichtwellenleiter.com